



Liquid Ring Vacuum Pumps and Compressors for the Paper Industry

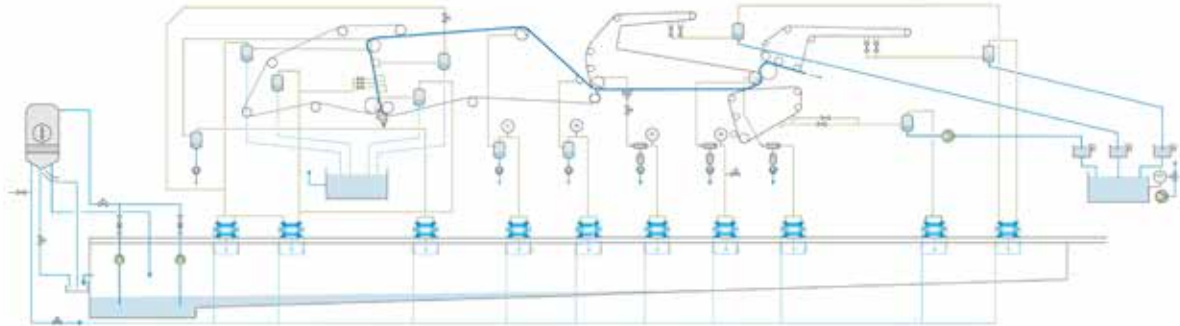
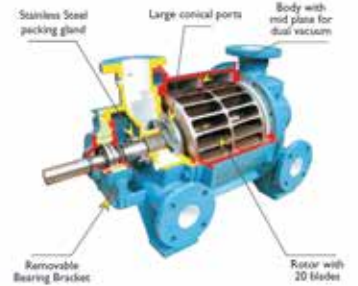


DEKKER Vacuum Technologies has been in business since 1998 with corporate headquarters located in Michigan City, Indiana, and is a major manufacturer of Liquid Ring Vacuum Pumps & Compressors in the world. These large Liquid Ring Vacuum Pumps are used in multiple industries across the globe.

Vacuum Pumps for Paper Making Process

DEKKER Vacuum offers Complete Vacuum System Solutions to the Global Paper Industry and can provide expert assistance to customers with engineering assisted pump selection, system design, site engineering, installation inspection, and start up assistance.

DEKKER Vacuum's manufacturing facility is equipped with the latest machinery dedicated to the production of large vacuum pumps and compressors. At DEKKER, we ensure world class quality. DEKKER is an ISO 9001:2008 certified company.



In addition to Liquid Ring Vacuum Pumps and compressors, DEKKER also supplies Rotary Vane, Rotary Piston and Blower booster vacuum pumps and systems.



DEKKER MAXIMA-C "CL" Series	CFM Min.	CFM Max.
DV0300C-CL	200	340
DV0400C-CL	330	480
DV0700C-CL	550	820
DV1000C-CL	850	1160
DV1500C-CL	1000	1550
DV2000C-CL	1150	2200
DV3000C-CL	1400	3200
DV4000C-CL	2600	4800
DV6000C-CL	4500	7800
DV9000C-CL	7000	10000



DEKKER MAXIMA-C "C4 Series"	CFM Min.	CFM Max.
DV5000C-C4	2700	5300
DV6000C-C4	3300	6100
DV8000C-C4	4400	8000
DV9000C-C4	5200	9500
DV11000C-C4	6000	11500
DV13000C-C4	6800	12900
DV16000C-C4	8600	18000
DV22000C-C4	14500	23000



Process Savings



Energy Savings



Environmental Sustainability



Optimized Performance



Knowledge Base



DEKKER MAXIMA-K "IK" SERIES	CFM Min.	CFM Max.
DV2001K-K	1500	2050
DV2501K-K	2000	2600
DV3501K-K	2750	3500
DV4501K-K	3000	4500
DV5001K-K	3500	5000
DV6001K-K	4300	6300
DV8001K-K	5500	8000
DV9001K-K	6700	8900
DV9501K-K	7000	9800
DV10001K-K	8000	10000
DV13001K-K	9700	13500
DV15001K-K	9900	14500
DV18001K-K	13000	18000
DV21001K-K	14000	22000
DV32001K-K	18000	32000
DV40001K-K	22000	39000



INCREASE YOUR INDUSTRIAL VACUUM KNOWLEDGE

dekkervacuum.com

ISO9001
CERTIFIED

GOLD STANDARD SUPPORT

Your Knowledge-Backed Guarantee. Need help sizing a vacuum pump? Having application problems? With over 100 years of combined experience, we've made it our business to know your needs as well as our systems capabilities. With DEKKER, you get a team of vacuum experts dedicated to helping you resolve system challenges, streamline processes, and optimize results.

Maintenance, service and repair so you keep operating at maximum efficiency.

DEKKER
VACUUM TECHNOLOGIES, INC.

888.925.5444 | dekkervacuum.com



COMPRESSED AIR c o r p o r a t i o n

w w w . c o m p a i r c o r p . c o m

TITAN



¿Quiénes Somos?

COMPRESSED AIR CORPORATION, compañía Norte Americana que provee eficientes soluciones industriales para sistemas que involucran vacío y aire comprimido en América Latina y el Caribe, garantizando la más alta confiabilidad y eficiencia.

¿Por qué nos dirigimos a Usted?

Consideramos que podemos facilitar su labor y desarrollo óptimo de los sistemas en planta ofreciéndole a usted y a su compañía una línea de productos eficientes y confiables con un completo soporte de servicio técnico a los mejores precios. No dude en comunicarse con nosotros desde cualquier parte de Centroamérica, Suramérica y el Caribe para una charla técnica o un análisis energético y operacional de sus sistemas actuales o proyectos futuros que involucren vacío y aire comprimido.

La línea de productos DEKKER se compone básicamente de Bombas de Anillo Líquido TITAN (con fluidos especiales, agua o aceite) y Bombas de Paletas DuraVane (seca o lubricada); igualmente cuenta con sistemas tipo paquete que se ajustan a las necesidades específicas de un proceso particular. Lo invitamos a ver el lado posterior de éste brochure para ampliar la información.

- Bomba de Anillo Líquido de una (1) etapa con alta eficiencia, capacidad desde 1.5 - 1200 CFM (0.25-100Hp)
- Bombas de Anillo Líquido de dos (2) etapas, capacidad desde 15 - 2000 CFM (2 - 125 Hp)

- Compresores de Anillo Líquido, capacidad desde 15 - 1100 CFM (3-150 Hp)

Todos los modelos están disponibles con sellos mecánicos estándar y con una variedad amplia de combinación de materiales como acero al carbono, bronce, acero inoxidable, y hierro fundido.



AquaSeal ChemSeal

Aquaseal: Sistemas tipo paquete con Bomba de Anillo Líquido usando agua como fluido de sellado con diseños con recuperación total (FR), parcial (PR) y nula (NR) del agua de sello. Las capacidades y potencias son las disponibles en la línea TITAN.

ChemSeal: Sistemas tipo paquete de Bomba de Anillo Líquido para recuperación de líquidos especiales como solventes. Este tipo de sistema se ofrece en la versión de recuperación total (FR) del fluido de sellado del anillo, permitiendo la captación del solvente (gaseoso) que genera un proceso en particular evitando desperdicios.

DuraVane

- Bomba de Vacío de Paletas Lubricadas, capacidad desde 2 - 710 CFM (0.2 - 40Hp)
- Bomba de Vacío de Paletas lubricadas para servicio con aire saturado, capacidad desde 19 - 70 CFM (1.25 - 4 HP)
- DuraVane High Vacuum: Bomba de Vacío de Paletas para alto vacío, capacidad desde 1.4 - 12 CFM (0.25 - 1.25 Hp) con niveles de vacío últimos hasta 5 x 10⁻³ Torr.

- Bomba de Paletas (seca), capacidad desde 2 - 100 CFM (0.25 Hp - 7.5 Hp)

Los sistemas tipo paquete de DuraVane están disponibles en versión simple, dúplex y triplex para aplicaciones medicas (NFPA99), laboratorios e industria en general.



Vmax

Bomba de Anillo Líquido con Sello de Aceite: Este sistema, único en el mundo utiliza aceite en circuito cerrado refrigerado por agua o aire para el sello de anillo, con garantía total de 3 años. Se ofrece con opción de velocidad variable (VFD) para mayor ahorro energético con capacidades desde 20 - 5000 CFM.



MAXIMA-K

Bombas de Anillo Líquido de Alta Capacidad, con capacidades desde 1050 - 28,000 CFM con capacidades de generación de vacío hasta 29" HgV. Una gran variedad de materiales y recubrimientos especiales están disponibles.

Soporte técnico, análisis de instalaciones y post-venta repuestos

- Compressed Air Corporation junto con la casa fabricante DEKKER ofrece un extenso servicio de reparación y mantenimiento. Nuestros técnicos de servicio estarán en total disponibilidad de atender sus necesidades en equipos DEKKER y sistemas con otras marcas similares.
- Ofrecemos soporte técnico para proyectos nuevos con análisis de eficiencia energética y estudios del estado operacional de instalaciones actuales en su planta.
- Un amplio espectro de repuestos están disponibles para todas las bombas DEKKER y para las bombas de nuestros competidores.



Contáctenos

Compressed Air Corporation

Cra 43A # 27A Sur - 86 Local 261, La Casona
Envigado - Antioquia

Tel. Colombia: (57) 4 - 3022228 / Miami: +1 (305) 515-8515

Email: info@compaircorp.com

www.vacuumpumps-la.com

www.dekkervacuum-la.com



COMPRESSED AIR
corporation